

PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy V-144 jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji e4.

WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy V-144 może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (M₀) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy V-144 posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepeku, tj.:

Typ: V-144	Numer katalogowy zaczepeku kulowego
F	Klasa zaczepeku kulowego (urządzenia sprzęgającego)
e4	Nr świadectwa Homologacji zaczepeku kulowego
00-4455	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy
D = 11,3 kN	Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepeku
S = 90 kg	Max. Dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy
R = 2200 kg	

Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepy.

g- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s²)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepeku kulowego powinny być utrzymane w należytnym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepa musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepeku kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

MONTAŻ

Zaczepek kulowy V-144 składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	7. Śruba M10x35 (PN/M-82105)	- 4 szt.
2. Kula (ACS-6015 / TERWA 30714)	- 1 szt.	8. Śruba M12x25 (PN/M-82105)	- 3 szt.
3. Gniazdo kuli	- 1 szt.	9. Śruba M12x45 (PN/M-82105)	- 1 szt.
4. Uchwyt gniazda (CZ-050.00)	- 1 szt.	10. Podkładka sprężysta Ø10,2	- 4 szt.
5. Tulejka Ø17,3/Ø12,5x15	- 1 szt.	11. Podkładka sprężysta Ø12,2	- 4 szt.
6. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3	- 4 szt.	12. Podkładka okrągła Ø13,0	- 4 szt.

W celu zamontowania zaczepeku kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

- Montaż zaczepeku **wymaga demontażu i podcinania zderzaka** tylnego.
- Zdemontować zderzak tylny samochodu wraz ze wzmocnieniem (wzmocnienie nie będzie ponownie wykorzystane).
- Wsunąć do podłużnic korpus (1) i skrócić śrubami M10x35 (7) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (10), podkładkami Ø30/Ø10,5x3 (6).

21.06.2018.

Nr kat. V-144

4. Do korpusu (1) dokręcić gniazdo kuli (3) i uchwyt gniazda elektrycznego (4) śrubami M12x45 (9)- 1 szt. i M12x25 (8)- 3 szt. wraz z podkładkami sprężystymi Ø12,2 (11) i podkładkami okrągłymi Ø13,0 (12) i tulejką Ø30/Ø10,5x3 (5) (według schematu).

5. Wykonać wycięcie w zderzaku (~85x260 mm) według rys. 1.

6. Zamontować zderzak do samochodu.

7. Wpiąć kulę (2) do gniazda (3) zgodnie z załączoną instrukcją.

Uwaga:

Do korpusu zaczepeku (1) może być zamontowana kula (2) o innej konstrukcji niż podano w niniejszej instrukcji pod warunkiem, że:

1. Zastosowana kula posiada tabliczkę znamionową z numerem homologacji.

2. Parametry D i S mają wartość większą lub równą od wartości korpusu (1).

3. Położenia środka kuli jest zgodne z rysunkiem.

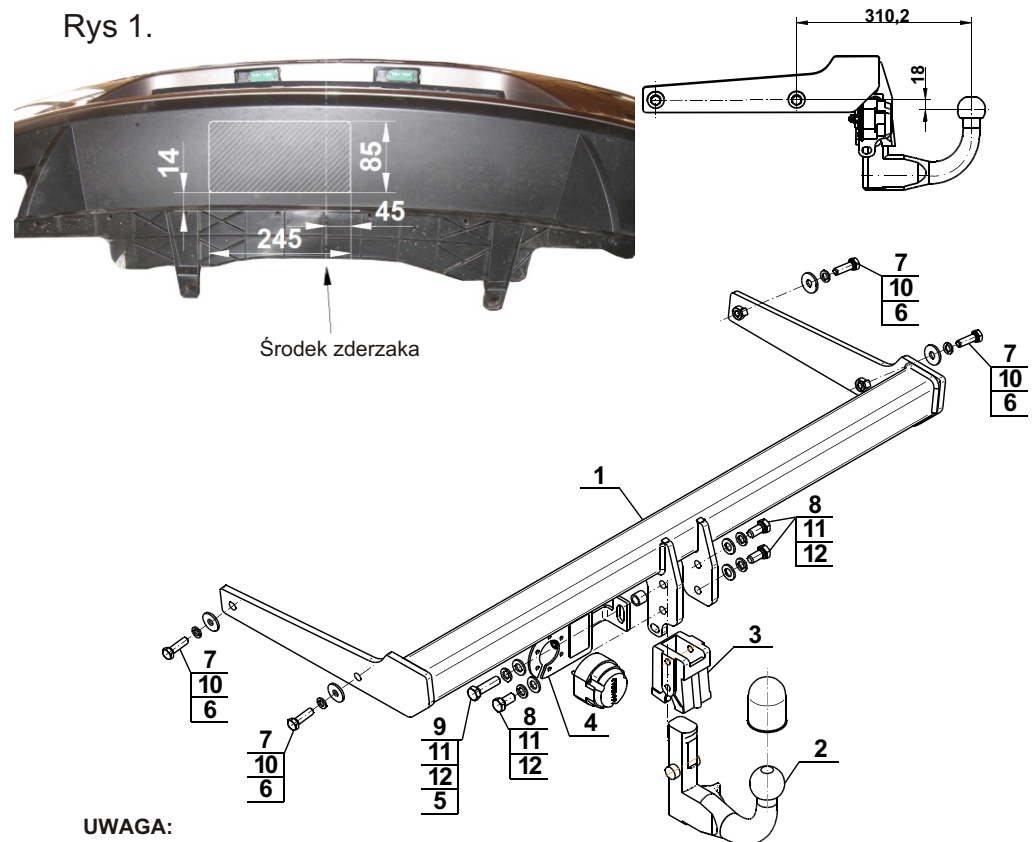
Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepeku kulowego V-144.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego V-144 należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu.

UWAGA: Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego V-144 wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

SCHEMAT MONTAŻU:

Rys 1.



UWAGA:

Cena zaczepeku kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

Nr kat. V-144

DESTINATION

Tow bar V-144 is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with e4 certification sign.

FITTING CONDITIONS

Tow bar V-144 can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (M₀). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

OPERATION CONDITIONS

The tow bar V-144 has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: V-144	Tow bar catalogue number.
F	Tow bar class (compressing device)
e4	Tow bar certification of approval number
00-4455	Teoretical related force working on a ball hook
D = 11,3 kN	Max permissible vertical load of the hook ball
S = 90 kg	Max permissible load of towing trailer
R = 2200 kg	

D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.

R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.

g-acceleration due to gravity(assumed as 9,81 m/s²)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord , chain) while towing .It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased , it is necessary to screw them down .

FITTING

The tow bar V-144 is made up of the following elements :

1. Towbar mainframe	- 1 piece	7. Screw M10x35	- 4 pieces
2. Tow ball (ACS-6015 / TERWA 30714)	- 1 piece	8. Screw M12x25	- 3 pieces
3. Tow ball socket	- 1 piece	9. Screw M12x45	- 1 piece
4. Electrical socket plate (CZ-050.00)	- 1 piece	10. Spring washer Ø10,2	- 4 pieces
5. Sleeve Ø17,3/Ø12,5x15	- 1 piece	11. Spring washer Ø12,2	- 4 pieces
6. Special washer Ø30/Ø10,5x3	- 4 pieces	12. Round washer Ø13,0	- 4 pieces

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

- Rear bumper removing and cutting is required.
- Remove rear bumper of the car along with the reinforcement (the reinforcement won't be reused).

21.06.2018.

Cat. No. V-144

- Insert the towbar mainframe (1) to the stringers and screw using bolts M10x35 (7) with spring washers Ø10,2 (10) and washers Ø30/Ø10,5x3 (6).
- Fasten ball socket (3) and electrical plate (4) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x45 (9)- 1 pc. and M12x25 (8)- 3 pcs. with round washers Ø13,0 (12) and spring washers Ø12,2 (11) and sleeve Ø17,3/Ø12,5x15 (5) (according to the schema).
- Make the cutting on the rear bumper (~85x260 mm) according to the fig. 1.
- Assembly the rear bumper.
- Attach the tow ball (2) into the socket (3) according to the attached manual.

Caution:

Different types of (2) may be attached to the (1) only if:

1.The adapted tow has its own information label with homologation number

2.D and S values are equal or higher than (1) values.

3.Tow ball centre-point is in accordance with the drawing.

Obeying this instruction assures correct montage and the V-144 tow bar operating.

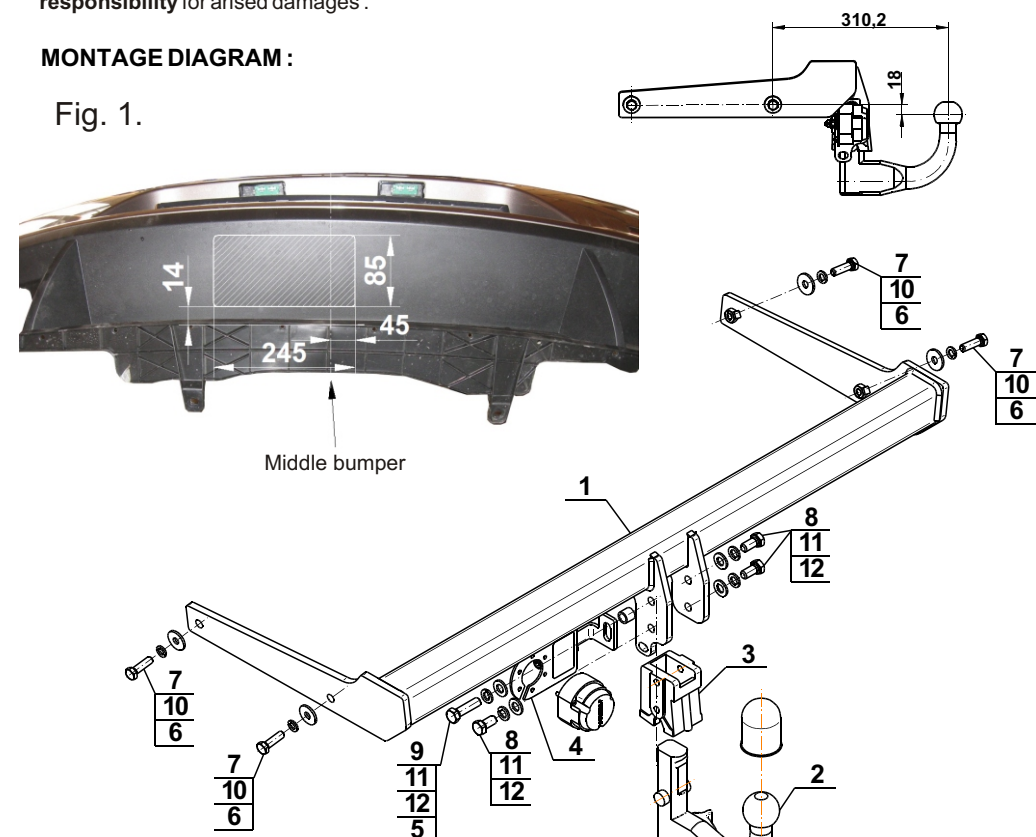
After assembling of the tow bar V-144 you have to get entry in cars registration book.

CAUTION :

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

MONTAGE DIAGRAM :

Fig. 1.



NOTE :

Bunch of wires is not included (in total price).

Cat. No. V-144

STEINHOF Montage und Gebrauchsanleitung
für die Anhängerkupplung:
VW Passat (4D/Kombi), (B7)/ (3C)
(10/2010 -)

Katalognummer V-144

Verwendungsbereich

Die Anhängerkupplung **V-144** ist für das Ziehen eines Anhängers bestimmt. Die Anhängerkupplung besitzt das Prüfzeichen **e4**.

Vorbedingungen für die Montage der Anhängerkupplung

Die Anhängerkupplung **V-144** darf nur an Fahrzeugen montiert und genutzt werden, deren Karosserie in einem einwandfreien technischen Zustand ist. Die Anhängerkupplung darf nur entsprechend der folgenden Anleitungen montiert und genutzt werden.

Alle Schrauben und Muttern entsprechend dem in der folgenden Tabelle angegebenen Drehmoment (Mo) anziehen (das Drehmoment bezieht sich jeweils auf Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

Nutzungsbedingungen

Die Anhängerkupplung **V-144** besitzt ein Typenschild, das die Parameter für eine ordnungsgemäße und sichere Belastung der Kupplung angibt:

Typ: V-144	Katalognummer von der Anhängerkupplung
F	Kupplungsklasse
e4 00-4455	Die Homologationsnummer der Anhängerkupplung
D = 11,3 kN	D-Wert
S = 90 kg	Stützlast
R = 2200 kg	Max. Anhängerlast

Der D-Wert wird nach folgender Formel berechnet:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T- zulässiges Gesamtgewicht des Zugfahrzeugs (oder auch eines Schleppzuges) in Tonnen; einschließlich, falls gegeben, der senkrechten Achslast des Anhängers auf die Zentralachse

R- zulässiges Gesamtgewicht eines PKW-Anhängers mit einer in der Senkrechten beweglichen Deichsel oder eines Aufliegers (in Tonnen)

g- Erdbeschleunigung (9,81 m/s²).

Während der Nutzung sind die einzelnen Kupplungsteile in einem einwandfreien technischen Zustand zu halten und vor Korrosion zu schützen. Während des Schleppvorgangs ist der Anhänger zusätzlich mit einem Seil oder einer Kette von entsprechender Stärke mit dem Zugfahrzeug zu verbinden. Während der Nutzung der Anhängerkupplung sind von Zeit zu Zeit die Verschraubungen zu überprüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Montageanleitung:

Die Anhängerkupplung **V-144** besteht aus :

1. Gestell	- 1 Stück	7. Schraube M10x35	- 4 Stück
2. Kupplungskugel (ACS-6015 / TERWA 30714)	- 1 Stück	8. Schraube M12x25	- 3 Stück
3. Kupplungskugelsteckdose	- 1 Stück	9. Schraube M12x30	- 1 Stück
4. Steckdosenhalterung (CZ-050.00)	- 1 Stück	10. Federring Ø10,2	- 4 Stück
5. Buchse Ø17,3/Ø12,5x15	- 1 Stück	11. Federring Ø12,2	- 4 Stück
6. Spezielle Unterlegscheibe Ø30/Ø10,5x3	- 4 Stück	12. Rundunterlegscheibe Ø13,0	- 4 Stück

Um die Anhängerkupplung V-144 richtig zu montieren ist folgende Beschreibung einzuhalten:

- Die Montage der Anhängerkupplung **erfordert die Demontage und einen Anschnitt** der hinteren Stoßstange.
- Die hintere Stoßstange zusammen mit der Stoßstangeverstärkung demontieren (die Stoßstangeverstärkung wird nicht mehr benutzt).
- Das Gestell (1) in die Längsträger einschieben und mit den Schrauben M10x35 (6) zusammen mit den Federringen Ø10,2 (9) und mit den speziellen Unterlegscheiben Ø30/Ø10,5x3 (5) festschrauben.

- Die Kupplungskugelsteckdose (3) an das Gestell (1) zusammen mit der Steckdosenhalterung (4) mit den Schrauben: M12x30 (8) - 1 St. und M12x25 (7) - 3 St. Zusammen mit den Federringen Ø12,2 (10), Rundunterlegscheiben Ø13,0 (11) und mit den Buchse Ø17,3/Ø12,5x15 (5) anschrauben.
- Den Anschnitt der hinteren Stoßstange (~85x260 mm) nach Zeichnung 1. durchführen.
- Die hintere Stoßstange wieder montieren.
- Die Kupplungskugel (2) an die Kupplungskugelsteckdose (3) nach Schema montieren.

Achtung:

An das Gestell (1) darf eine Kupplungskugel (2) von einer anderen Konstruktion als in der vorliegenden Montageanleitung nur unter folgenden Bedingungen montiert werden:

- Die verwendete Kupplungskugel besitzt ein Typenschild mit Typgenehmigungsnummer.
- Die Parameter D und S haben einen höheren oder gleichen Wert wie der Wert des Gestells (1).
- Die Stellung der Kupplungskugelmitte entspricht der Zeichnung.

Die Einhaltung vorliegender Gebrauchsanleitung versichert richtige Montage Und Nutzung der Anhängerkupplung V-144.

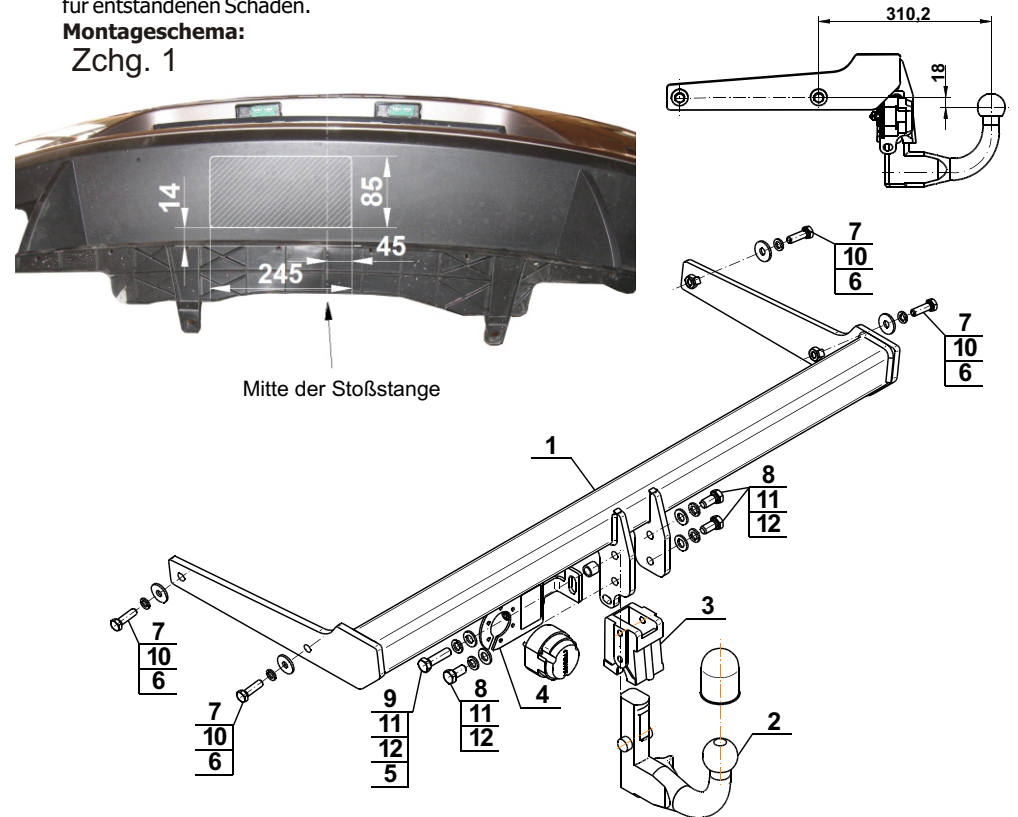
Montage der Anhängerkupplung V-144 soll ins Fahrzeugschein eingetragen werden.

Achtung: Nach 1000 km sind die Schraubverbindungen nachzuprüfen. Die Kugel ist sauber einzuhalten und mit Schmierfett einzuschmieren. Eine Kugelschutz ist zu verwenden.

Alle mechanischen Beschädigungen der Anhängerkupplung V-144 schließen weitere Nutzung aus. Die beschädigte Anhängerkupplung ist nicht reparierbar. Sollte die Art der Montage nicht eingehalten oder falsch genutzt werden, übernimmt der Hersteller keine Verantwortung für entstandenen Schaden.

Montageschema:

Zchg. 1



Achtung: Im Preis der Anhängerkupplung ist kein Elektrosatz enthalten.

Die Anhängerkupplung muss nicht beim TÜV vorgeführt werden, da diese mit dem Zeichen e4 ausgezeichnet ist, es sei denn, dass aktuelle Vorschriften es anders bestimmen. Diese Montageanleitung dient als ABE und muss mit den Fahrzeugpapieren mitgeführt werden.